

## アロンアルファ EXTRA4000 シリーズ技術資料



## 1. 特長

EXTRA4000 シリーズは従来の耐熱・耐衝撃タイプに比べ、金属への接着速度をより速く、耐熱性・耐衝撃性をさらに向上させた瞬間接着剤です。

## 2. 一般性状

単量体の性状	EXTRA4000	EXTRA4020
外観	無色透明液体	
主成分	エチル $\alpha$ -シアノアクリレート	
粘度 (mPa・s/25°C)	2.0	100

## 3. 接着性能

3.1 セットタイム ( $\leq$ sec)

被着体	EXTRA4000	EXTRA4020	#401X (従来品)
鉄	3	5	40
アルミニウム	3	5	60
銅	3	3	3
SUS	5	5	30
Znメッキ	30	60	50
Niメッキ	3	10	15
PVC/鉄	3	5	15
PVC	1	3	15
PC	3	5	—
PF	30	30	—
EPDM	1	1	—

試験方法 J I S K 6 8 6 1 - 1 9 9 5 に準拠

3. 2 接着強さ

	被着材	EXTRA4000	EXTRA4020	#401X
引張接着強さ (N/mm <sup>2</sup> )	鉄	4 5	4 5	4 2
	アルミニウム	4 3	4 3	4 1
	銅	5 3	5 3	4 0
引張せん断接着強さ (N/mm <sup>2</sup> )	鉄	2 4	2 4	2 3
	SUS	2 3	2 3	2 2
衝撃剥離接着強さ (mJ/mm <sup>2</sup> )	鉄	4 8	4 8	2 8

試験方法 J I S K 6 8 6 1 - 1 9 9 5 および  
J I S K 6 8 5 5 - 1 9 9 4 に準拠

3. 3 耐熱性

鉄／鉄 引張せん断接着強さ (N/mm<sup>2</sup>)

(1) 120°Cで所定時間加熱後、室温で測定

	EXTRA4000	EXTRA4020	#401X
24 h r	2 4	2 4	2 0
72 h r	2 2	2 2	1 6
168 h r	1 0	1 0	5
336 h r	5	5	5

(2) 所定温度で加熱72 h r後、室温で測定

	EXTRA4000	EXTRA4020	#401X
100°C	2 4	2 4	2 1
120°C	2 2	2 3	1 6
140°C	9	9	5

(3) 加熱下で測定

	EXTRA4000	EXTRA4020	#401X
100°C	1 3	1 3	1 1
120°C	1 3	1 3	1 0
140°C	9	9	8

試験方法 J I S K 6 8 6 1 - 1 9 9 5 に準拠

尚、表中の値は測定値であり、保証値ではありません。

以上